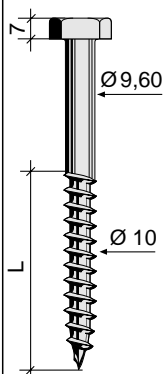


|  |   |                                       |
|--|---|---------------------------------------|
| Conforme à la norme de boulonnerie NF E 27-140 et à la norme DIN 571 classe 4.6. | <b>FICHE TECHNIQUE</b>  | Fixation d'éléments sur support bois. |
|  | <b>TIREFOND A VISSER Ø 10 mm</b><br><b>TÊTE HEXAGONALE</b><br><b>POUR FIXATION SUR SUPPORT BOIS</b> |                                       |

(1) **Dénomination du tirefond** : Tirefond TH à visser

(2) **Nom et adresse de la société** : Ets FAYNOT - 08800 THILAY - France

(3) **Nom et adresse de l'usine productrice** : Usine FAYNOT 1 - 08800 THILAY - France



(4) **Schémas :**

La fiche technique est établie pour des supports en bois avec un taux d'humidité de 15 % et une masse volumique de 450 kg/m<sup>3</sup>.

(5) **Caractéristiques des matériaux du tirefond :**

Acier de Frappe à froid FR10 avec protection  
- soit par électrozingage,  
- soit par galvanisation à chaud selon la norme NFA 91-121 (450 g/m<sup>2</sup> minimum).

**POSE** : Un avant trou de Ø 6,5 est nécessaire pour une pose plus facile du tirefond. Le tirefond est enfoncé au marteau sur seulement 10 mm environ. Il est ensuite vissé à la clé ou à la visseuse jusqu'au serrage final.

(6) **Caractéristique mécanique de l'acier du tirefond :**

- Résistance maximale à la traction : 50 à 60 daN/mm<sup>2</sup>.  
- Limite d'élasticité = 24 daN/mm<sup>2</sup>.

**TÊTE**

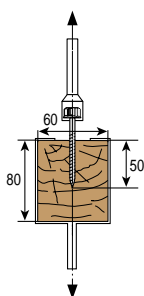


(7) **Longueur des tirefonds :**

Longueur telle que la profondeur d'ancrage soit d'au moins 50 mm.

| Dim.                 | 10 x 60  | 10 x 70  | 10 x 80  | 10 x 100 | 10 x 120 | 10 x 140 | 10 x 160 |
|----------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Réf.                 | 10060-93 | 10070-93 | 10080-93 | 10100-93 | 10120-93 | 10140-93 | 10160-93 |
| Longueur filetée L : | 40       | 43       | 46       | 53       | 60       | 66       | 73       |
| Capacité de serrage  | 10       | 20       | 30       | 50       | 70       | 90       | 110      |

Dispositif de l'essai d'arrachement (NF XP P30-310)



Caractéristique de l'essai : le tirefond à visser est enfoncé au marteau sur 10 mm puis vissé sur 40 mm.

(8) **Couple de rupture du tirefond en torsion** : 35 N.m.

(9) **Résistances caractéristique et utile à l'arrachement selon la norme XP P30-310 :**

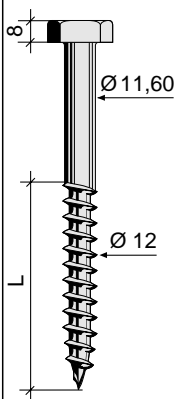
- Résistance caractéristique à l'arrachement : **P<sub>k</sub> = 732 daN.**  
- Résistance utile avec un coefficient de 3 : **244 daN.**

|  |   |                                       |
|--|---|---------------------------------------|
| Conforme à la norme de boulonnerie NF E 27-140 et à la norme DIN 571 classe 4.6. | <b>FICHE TECHNIQUE</b>  | Fixation d'éléments sur support bois. |
|  | <b>TIREFOND A VISSER Ø 12 mm</b><br><b>TÊTE HEXAGONALE</b><br><b>POUR FIXATION SUR SUPPORT BOIS</b> |                                       |

(1) **Dénomination du tirefond** : Tirefond TH à visser

(2) **Nom et adresse de la société** : Ets FAYNOT - 08800 THILAY - France

(3) **Nom et adresse de l'usine productrice** : Usine FAYNOT 1 - 08800 THILAY - France



(4) **Schémas :**

La fiche technique est établie pour des supports en bois avec un taux d'humidité de 15 % et une masse volumique de 450 kg/m<sup>3</sup>.

(5) **Caractéristiques des matériaux du tirefond :**

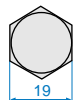
Acier de Frappe à froid FR10 avec protection  
 - soit par électrozingage,  
 - soit par galvanisation à chaud selon la norme NFA 91-121 (450 g/m<sup>2</sup> minimum).

**POSE** : Un avant trou de Ø 8 mm est nécessaire pour une pose plus facile du tirefond. Le tirefond est enfoncé au marteau sur seulement 10 mm environ. Il est ensuite vissé à la clé ou à la visseuse jusqu'au serrage final.

(6) **Caractéristique mécanique de l'acier du tirefond :**

- Résistance maximale à la traction : 50 à 60 daN/mm<sup>2</sup>.  
 - Limite d'élasticité = 24 daN/mm<sup>2</sup>.

**TÊTE**

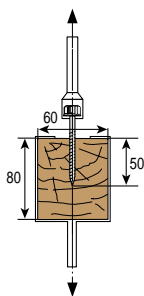


(7) **Longueur des tirefonds :**

Longueur telle que la profondeur d'ancrage soit d'au moins 50 mm.

| Dim.                 | 12 x 60  | 12 x 70  | 12 x 80  | 12 x 90  | 12 x 100 | 12 x 120 | 12 x 140 | 12 x 160 | 12 x 180 | 12 x 200 | 12 x 220 |
|----------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Réf.                 | 12060-93 | 12070-93 | 12080-93 | 12090-93 | 12100-93 | 12120-93 | 12140-93 | 12160-93 | 12180-93 | 12200-93 | 12220-93 |
| Longueur filetée L : | 40       | 43       | 46       | 50       | 53       | 60       | 66       | 73       | 80       | 86       | 93       |
| Capacité de serrage  | 10       | 20       | 30       | 40       | 50       | 70       | 90       | 110      | 130      | 150      | 170      |

Dispositif de l'essai d'arrachement (NF XP P30-310)



(8) **Couple de rupture du tirefond en torsion** : ≥ 35 N.m.

(9) **Résistances caractéristique et utile à l'arrachement selon la norme XP P30-310 :**

- Résistance caractéristique à l'arrachement : **Pk = 732 daN.**  
 - Résistance utile avec un coefficient de 3 : **244 daN.**

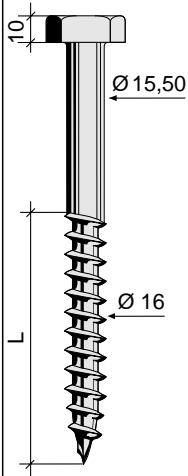
Caractéristique de l'essai : le tirefond à visser est enfoncé au marteau sur 10 mm puis vissé sur 40 mm.

|  |   |                                       |
|--|---|---------------------------------------|
| Conforme à la norme de boulonnerie NF E 27-140 et à la norme DIN 571 classe 4.6. | <b>FICHE TECHNIQUE</b>  | Fixation d'éléments sur support bois. |
|  | <b>TIREFOND A VISSER Ø 16 mm<br/>TÊTE HEXAGONALE<br/>POUR FIXATION SUR SUPPORT BOIS</b> |                                       |

(1) **Dénomination du tirefond** : Tirefond TH à visser

(2) **Nom et adresse de la société** : Ets FAYNOT - 08800 THILAY - France

(3) **Nom et adresse de l'usine productrice** : Usine FAYNOT 1 - 08800 THILAY - France



(4) **Schémas :**

La fiche technique est établie pour des supports en bois avec un taux d'humidité de 15 % et une masse volumique de 450 kg/m<sup>3</sup>.

(5) **Caractéristiques des matériaux du tirefond :**

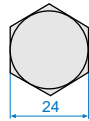
Acier de Frappe à froid FR10 avec protection  
- soit par électrozingage,  
- soit par galvanisation à chaud selon la norme NFA 91-121 (450 g/m<sup>2</sup> minimum).

**POSE** : Un avant trou de Ø 11,5 mm est nécessaire pour une pose plus facile du tirefond. Le tirefond est enfoncé au marteau sur seulement 10 mm environ. Il est ensuite vissé à la clé ou à la visseuse jusqu'au serrage final.

(6) **Caractéristique mécanique de l'acier du tirefond :**

- Résistance maximale à la traction : 50 à 60 daN/mm<sup>2</sup>.  
- Limite d'élasticité = 24 daN/mm<sup>2</sup>.

**TÊTE**



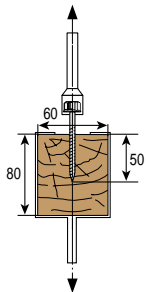
(7) **Longueur des tirefonds :**

Longueur telle que la profondeur d'ancrage soit d'au moins 50 mm.

| Dim.                 | 16 x 100 | 16 x 120 | 16 x 140 | 16 x 160 |
|----------------------|----------|----------|----------|----------|
| Réf.                 | 16100-93 | 16120-93 | 16140-93 | 16160-93 |
| Longueur filetée L : | 53       | 60       | 66       | 73       |
| Capacité de serrage  | 50       | 70       | 90       | 110      |

(8) **Couple de rupture du tirefond en torsion** : ≥ 35 N.m.

Dispositif de l'essai d'arrachement (NF XP P30-310)



(9) **Résistances caractéristique et utile à l'arrachement selon la norme XP P30-310 :**

- Résistance caractéristique à l'arrachement : **Pk = 624 daN.**  
- Résistance utile avec un coefficient de 3 : **208 daN.**

Caractéristique de l'essai : le tirefond à visser est enfoncé au marteau sur 10 mm puis vissé sur 40 mm.