

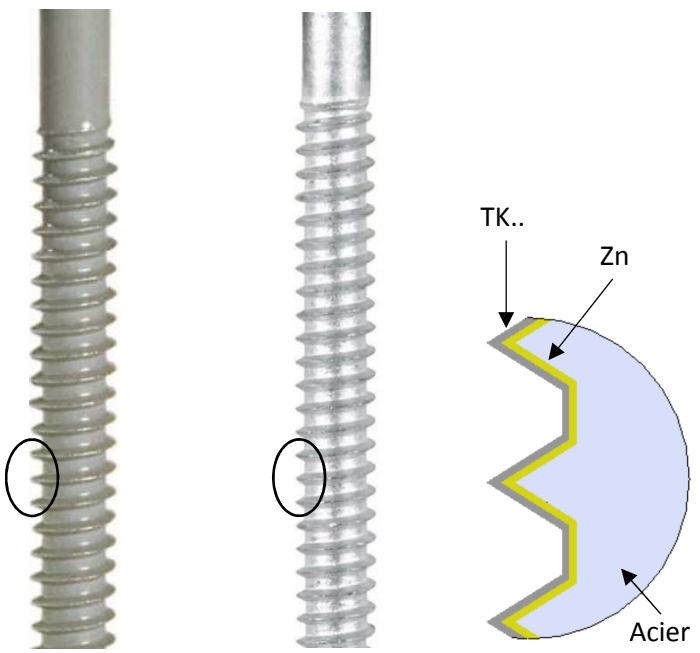


FICHE EXPLICATIVE : Les revêtements de protection anticorrosion des vis

Revêtement Zingué (Zn)	Revêtement Zingué Jaune (TK2)	Revêtements TK12 - TK15 - TK20
Revêtement électrolytique superficiel métallique (Zinc) suivant NF EN ISO 4042	Revêtement électrolytique superficiel métallique zingué jaune suivant NF EN ISO 4042	Revêtement métallique renforcé (Zn) + Protection complémentaire superficiel organique ayant une résistance à la corrosion \geq au chiffre indiqué après les initiales TK, correspondant aux nombres de cycles Kesternich* selon NF EN ISO 3231 (à 2 l de SO ₂ sans apparition de rouille rouge).
Aspect : gris clair brillant	Aspect : doré brillant	Aspect : gris mat (plus ou moins clair)
		 <p>The diagram shows a cross-section of the screw with a yellow layer labeled 'TK..' (organic protection) and a blue layer labeled 'Zn' (zinc) on top of the 'Acier de la vis' (steel).</p>

*Essais Kesternich :

Les essais Kesternich consistent à éprouver un revêtement dans une enceinte hermétique en vue d'en apprécier la résistance à la corrosion de manière accélérée.

Les éléments à tester sont positionnés dans une atmosphère saturée en humidité, chauffée à 40 °C et chargée en dioxyde de soufre (SO₂).

Les essais prennent la forme de cycles successifs composés pour chacun de 8 h d'exposition des échantillons de fixations au SO₂ en enceinte fermée suivies de 16 h en enceinte ouverte ou ventilée.

A chaque cycle, la teneur en SO₂ est portée à 2 l pour une enceinte de 300 l.

La série de cycles s'arrête lorsque l'on constate l'apparition de rouille rouge sur les échantillons testés.

Par exemple, si l'on considère un revêtement TK12 comme ci-dessus, cela signifie que les fixations résistent au minimum à 12 cycles Kesternich complets (8 h d'exposition SO₂ + 16 h enceinte ventilée) sans aucune rouille rouge.