

FICHE TECHNIQUE

CHEVILLE-CLOU INOX Ø6 PRE-ASSEMBLEE

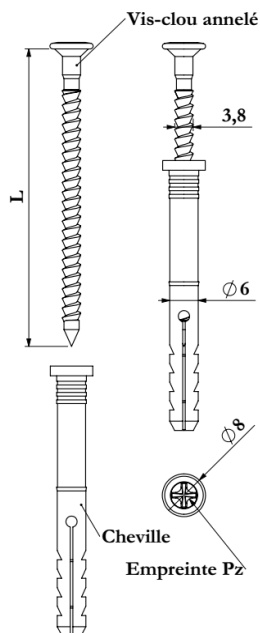
Travaux divers
pour fixation
légère sur
maçonnerie
pleine

(1) **Dénomination de la vis** : Cheville-clou inox 6xL pré-assemblée

(2) **Nom et adresse de la société** : FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE

(3) **Nom et adresse de l'usine productrice** : FAYNOT 1 - 08800 THILAY - FRANCE

(4) **schémas (dimensions en mm)** : (5) **Caractéristiques des matériaux** :



Vis-clou :

- Acier inoxydable 18/10 selon NF EN 10088-3 (X5CrNi18-10 ; A2 ; AISI304)

Cheville :

- Polyamide (PA) par injection plastique.

(6) **Conditions de mise en oeuvre** :

- Mise en oeuvre dans des supports pleins tels que béton, brique pleine...
- Fixation de charge légère.
- Réaliser le préperçage diamètre 6 mm des éléments à assembler et du support.
- Nettoyer les trous du support.
- Ancrage mini de la cheville doit être de 40 mm.
- Les éléments à assembler doivent être correctement plaqués au support.
- Outillage de pose : maillet, marteau...
- Ajustement possible en fin de pose par vissage.
- Démontage possible par vissage.
- Ne pas utiliser de machine à choc (clé à choc).

(7) **Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis-clou** :

Résistance ultime à la traction de l'acier de la pointe : 550 N/mm² minimum.

(8) **Longueur des vis-clous et capacité de serrage** :

Dimensions 6xL	6x40	6x50	6x60						
Référence	16040-082	16050-082	16060-082						
Poids kg %	4,5	6	7						
Capacité serrage (CS)	MIN	----	----	----					
	MAX	2 mm	10 mm	20 mm					

(9) **Résistances caractéristiques et utiles des vis** :

Les performances mécaniques à l'arrachement de ce type d'assemblage sont fortement dépendantes de la nature du support et de sa qualité. En fonction de l'élément fixé, il convient de réaliser des essais dans les conditions de mise en oeuvre.

Mise à jour le 19 Avril 2021

FICHE TECHNIQUE

CHEVILLE-CLOU INOX Ø8 PRE-ASSEMBLEE

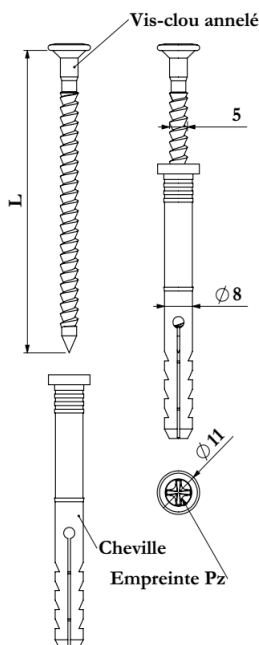
Travaux divers
pour fixation
légère sur
maçonnerie
pleine

(1) **Dénomination de la vis** : Cheville-clou inox 8xL pré-assemblée

(2) **Nom et adresse de la société** : FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE

(3) **Nom et adresse de l'usine productrice** : FAYNOT 1 - 08800 THILAY - FRANCE

(4) **schémas (dimensions en mm)** : (5) **Caractéristiques des matériaux** :



Vis-clou :

- Acier inoxydable 18/10 selon NF EN 10088-3 (X5CrNi18-10 ; A2 ; AISI304)

Cheville :

- Polyamide (PA) par injection plastique.

(6) **Conditions de mise en oeuvre** :

- Mise en oeuvre dans des supports pleins tels que béton, brique pleine...
- Fixation de charge légère.
- Réaliser le préperçage diamètre 8 mm des éléments à assembler et du support.
- Nettoyer les trous du support.
- Ancrage mini de la cheville doit être de 40 mm.
- Les éléments à assembler doivent être correctement plaqués au support.
- Outillage de pose : maillet, marteau...
- Ajustement possible en fin de pose par vissage.
- Démontage possible par vissage.
- Ne pas utiliser de machine à choc (clé à choc).

(7) **Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis-clou** :

Résistance ultime à la traction de l'acier de la pointe : 550 N/mm² minimum.

(8) **Longueur des vis-clous et capacité de serrage** :

Dimensions 8xL	8x80	8x100							
Référence	18080-082	18100-082							
Poids kg %	11	14							
Capacité serrage (CS)	MIN	----	----						
	MAX	40 mm	60 mm						

(9) **Résistances caractéristiques et utiles des vis** :

Les performances mécaniques à l'arrachement de ce type d'assemblage sont fortement dépendantes de la nature du support et de sa qualité. En fonction de l'élément fixé, il convient de réaliser des essais dans les conditions de mise en oeuvre.

Mise à jour le 19 Avril 2021