

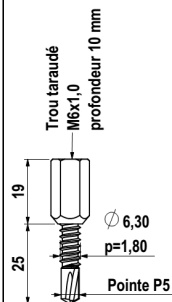
## FICHE TECHNIQUE

### PITON FEMELLE P5 AUTOPERCEUR POUR FIXATION SUR PANNES D'ÉPAISSEUR 1,5 à 5 mm

 Travaux divers  
sur support  
métallique.

- (1) **Dénomination de la vis** : Piton autoperceur P5 6,3x25 femelle M6  
 (2) **Nom et adresse de la société** : FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE  
 (3) **Nom et adresse de l'usine productrice** : FAYNOT 1 - 08800 THILAY - FRANCE

Dimensions en mm


 Pose avec douille H10  
réf. 4499-039.
**(4) Caractéristiques du support :**

La fiche technique est établie pour un support acier dont la résistance à la rupture est inférieure à 450 N/mm<sup>2</sup>.

**(5) Caractéristiques des matériaux :**

- Manchon en acier de classe 6 avec revêtement métallique (Zn) simple suivant NF EN ISO 4042.
- Vis en acier de cémentation selon NF EN 10263-3 avec revêtement métallique (Zn) simple suivant NF EN ISO 4042.

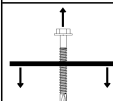
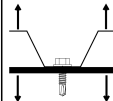
**(6) Conditions de mise en oeuvre :**

- Capacité de perçage : Pose sur support métallique d'épaisseur 1,5 à 5 mm.
- Vitesse de perçage : Doit être réglée sur chantier en fonction de la dureté des supports de façon à ne pas brûler le foret de la vis. Commencer à la vitesse lente et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum.
- Les pitons ne doivent pas être mis en oeuvre dans les supports métalliques porteurs (aile opposée à la charge).
- Le trou taraudé M6 du piton permet de visser directement une tige filetée sur une profondeur d'environ 10 mm.
- Ne pas utiliser de machines à choc (clé à choc...).

**(7) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :**
 Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 420 N/mm<sup>2</sup> minimum.
**(8) Longueur des pitons :**

Dimensions	6,3x25								
Référence	63025-092								
Poids kg %	13								
Capacité serrage (CS)	MIN	----							
	MAX	2 mm							

**(9) Résistances caractéristiques et utiles des pitons :**

		Épaisseur du support en mm.							
		1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00		
		← Suivant le diamètre de la pointe foret →						Diamètre préperçage	
		Couverture : fixation sommet d'onde : couple déterminé par la résistance du profil. Ordre de grandeur 2-3 Nm.						Couple serrage en N.m	
		Bardage : couple déterminé suivant éléments et isolant. Ordre de grandeur 3-4 Nm pouvant aller à 6-7 Nm maxi.							
	241 PV 19-1001-04	385 PV 19-1001-05	433	892	1245	1678		Résistance caractéristique Pk	Résistance arrachement de la vis en daN selon norme NF P30-310
	80	128	144	297	415	559		Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	
								Résistance caractéristique Pk	Résistance déboutonnage de la vis en daN selon NF P30-314
								Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	
								Résistance caractéristique Pk	Résistance cisaillement pur de la vis en daN selon norme NF P30-316
								Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	

NOTE 1 : Le sertissage entre le manchon et la vis autoperceur présente une résistance caractéristique supérieure à 1720 daN (PV 13-2706-01).

Mise à jour le 13 Juillet 2022