

## FICHE TECHNIQUE

### VIS TCB P5 FENOBARDAGE POUR FIXATION SUR SUPPORT D'ÉPAISSEUR 1,5 à 5 mm

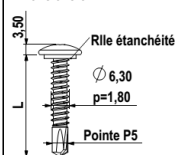
 Fixation  
d'éléments de  
bardage en  
creux d'onde.

**(1) Dénomination de la vis :** Vis FENOBARDAGE P5 6,3xL

**(2) Nom et adresse de la société :** FAYNOT INDUSTRIE SA - 08800 THILAY - FRANCE

**(3) Nom et adresse de l'usine productrice :** FAYNOT 1 et 2 - 08800 THILAY - France

Dimensions en mm


**(4) Caractéristiques du support :**

La fiche technique est établie pour un support acier dont la résistance à la rupture est inférieure à 450 N/mm<sup>2</sup>.

**(5) Caractéristiques des matériaux :**

- Acier de cémentation selon NF EN 10263-3 avec revêtement métallique (Zn) simple suivant NF EN ISO 4042 ;
- Laquage polyester de couleur possible.
- Rondelle : élastomère EPDM selon NF EN 12365-1 de dureté DIDC de 55 à 65 selon NF ISO 48.

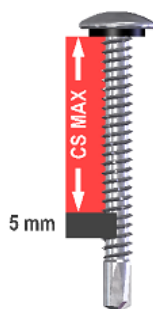

 Embout de pose :  
 Réf 5052-039

**(6) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :**

 Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 420 N/mm<sup>2</sup> minimum.

**(7) Conditions de mise en oeuvre :**

- Capacité de perçage : Pose sur support métallique d'épaisseur 1,5 à 5 mm environ.
- Couple de serrage : Application d'un couple de serrage adapté pour un bon écrasement des éléments. Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur.
- Vitesse de perçage : Doit être réglée sur chantier en fonction de la dureté des supports de façon à ne pas brûler le foret de la vis. Commencer à la vitesse lente et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum.
- Ne pas utiliser de machines à choc (clé à choc...).

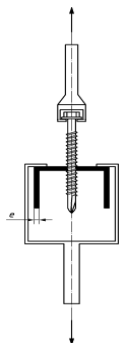

**(8) Longueur des vis et capacité de serrage :**

Dimensions	6,3x25	6,3x35	6,3x55				
Réf sans rondelle	363025-051	363035-051	363055-051				
Réf avec rondelle	363025-076	363035-076	363055-076				
Réf couleur	61xxxx-069	----	----				
Poids kg %	6	8	11				
Capacité serrage (CS)	MIN	----	----				
	MAX	4 mm	14 mm	34 mm			

La capacité de serrage MAX est déterminée pour un support d'épaisseur 5 mm. Pour déterminer la capacité de serrage MAX pour un support d'épaisseur inférieure, il convient d'ajouter la différence entre les deux épaisseurs de support (ex : pour une vis de longueur 55 mm, la capacité de serrage max devient 37,5 mm pour un support d'épaisseur 1,5 mm).

La capacité de serrage MIN est déterminée pour un support d'épaisseur 1,5 mm avec au minimum un filet complet dépassant au-dessus du support.

**(9) Résistances caractéristiques et utiles des vis :**

 Essai d'arrachement  
selon norme  
NF P30-310.

 (Exemple d'arrachement  
sur support épaisseur  
e < 3 mm).

Épaisseur du support en mm.									
1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00				
← Suivant le diamètre de la pointe foret →							Diamètre préperçage		
Bardage : couple déterminé suivant éléments et isolant. Ordre de grandeur 3-4 Nm pouvant aller à 6-7 Nm maxi.							Couple serrage en N.m		
208	357	433	669	1195	1670			Résistance caractéristique Pk	
69	119	144	223	398	556			Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	
								Résistance caractéristique Pk	
								Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	
Essai réalisé en appliquant à la vis un couple de serrage de 5 N.m.							1170		Résistance caractéristique Pk
							390		Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3
							Résistance arrachement de la vis en daN selon norme NF P30-310		
							Résistance débouffonnage de la vis en daN à travers du panneau de façade		
							Résistance cisaillement de la vis en daN selon norme NF P30-316		

Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en oeuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages, rénovation...).

Mise à jour le 20 Décembre 2018

