

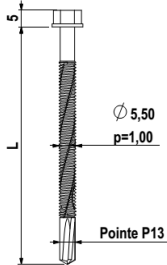
## FICHE TECHNIQUE

### VIS TH P13 AUTOPERCEUSES POUR FIXATION SUR PANNES D'ÉPAISSEUR 5 à 13 mm

Pour travaux  
d'assemblage  
divers.

- (1) **Dénomination de la vis** : Vis TH P13 autoperceuse 5,5xL  
 (2) **Nom et adresse de la société** : FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE  
 (3) **Nom et adresse de l'usine productrice** : FAYNOT 1 - 08800 THILAY - FRANCE

Dimensions en mm

**(4) Caractéristiques du support :**

La fiche technique est établie pour un support acier dont la résistance à la rupture est inférieure à 450 N/mm<sup>2</sup>.

**(5) Caractéristiques des matériaux :**

- Tête et tige en acier de cémentation selon NF EN 10263-3 avec :
- revêtement métallique (Zn) simple ou bichromaté suivant NF EN ISO 4042 ;
- ou revêtement métallique renforcé d'une protection complémentaire permettant d'obtenir une résistance à la corrosion  $\geq 12$  cycles Kesternich selon NF EN ISO 3231 (à 2 l de SO<sub>2</sub> sans apparition de rouille rouge).

**(6) Conditions de mise en oeuvre :**

- Capacité de perçage : Pose sur support métallique d'épaisseur 5 à 13 mm environ.
- Couple de serrage : Application d'un couple de serrage adapté pour un bon écrasement des éléments. Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur.
- Vitesse de perçage : Doit être réglée sur chantier en fonction de la dureté des supports de façon à ne pas brûler le foret de la vis. Commencer à la vitesse lente et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum.
- Ne pas utiliser de machines à choc (clés à choc...).

Pose avec douille H8  
réf.4498-039

**(7) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :**

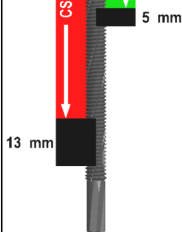
Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 420 N/mm<sup>2</sup> minimum.

**(8) Longueur des vis et capacité de serrage :**

Dimensions	5,5x35	5,5x50	5,5x67	5,5x80	5,5x100	5,5x115	5,5x125	5,5x140	5,5x170
Référence Zn	55035-068	55050-068	55067-068	55076-068	55100-068	55115-068	55125-068	55140-068	55170-068
Référence TK12	155035-091	155050-091	----	155076-091	155100-091	155115-091	155125-091	155140-091	----
Poids kg %	6	8	10	11	15	17	18	20	25
Capacité serrage (CS)	MIN	----	5	18 mm	38 mm	53 mm	63 mm	78 mm	108 mm
	MAX	3 mm	18 mm	35 mm	48 mm	68 mm	83 mm	93 mm	138 mm
Support 8 mm	8 mm	23 mm	40 mm	53 mm	73 mm	88 mm	98 mm	113 mm	143 mm

Dimensions	5,5x190	5,5x210							
Référence Zn	55190-068	55210-068							
Référence TK12	----	----							
Poids kg %	27	30							
Capacité serrage (CS)	MIN	128 mm	148 mm						
	MAX	158 mm	178 mm						
Support 8 mm	163 mm	183 mm							



La capacité de serrage MAX est déterminée pour un support d'épaisseur 13 mm. Pour déterminer la capacité de serrage MAX pour un support d'épaisseur inférieure, il convient d'ajouter la différence entre les deux épaisseurs de support (ex : pour une vis de longueur 100 mm, la capacité de serrage max devient 71 mm pour un support d'épaisseur 10 mm).

La capacité de serrage MIN est déterminée pour un support d'épaisseur 5 mm avec au minimum un filet complet dépassant au-dessus du support.

**(9) Résistances caractéristiques et utiles des vis :**

Essais d'arrachement  
selon norme  
NF P30-310



(exemple d'arrachement  
sur support métallique  
e  $\geq 3$  mm).

Épaisseur du support en mm.						Diamètre préperçage
5,00	6,00	8,00	10,0	13,0		
← Suivant le diamètre de la pointe foret →						
Ordre de grandeur 2-3 Nm.						Couple serrage en N.m
876	981	1033	1074	1074		Résistance caractéristique Pk
292	327	344	358	358		Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3
						Résistance caractéristique Pk
						Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3
Essai réalisé en appliquant à la vis un couple de serrage de 5 N.m.						913
						304
						Résistance caractéristique Pk
						Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3

Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en oeuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages, rénovation...).

Mise à jour le 05 Juin 2019