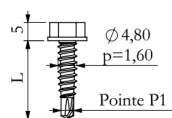


Conformes aux RAGE bardage métallique	FICHE TECHNIQUE	Fixation de couture de plateaux de bardage. Pour travaux d'assemblage divers.
	VIS TH P1 AUTOPERCEUSES POUR COUTURE DES PLATEAUX DE BARDAGE	

- (1) **Dénomination de la vis :** Vis TH P1 4,8xL TK2, TK12 ou TK20 pour couture
 (2) **Nom et adresse de la société :** FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE
 (3) **Nom et adresse de l'usine productrice :** FAYNOT 1 - 08800 THILAY - FRANCE

Dimensions en mm


 Douille H8
 Réf. 4498-039
(4) Caractéristiques du support :

La fiche technique est établie pour un support acier dont la résistance à la rupture est inférieure à 450 N/mm².

(5) Caractéristiques des matériaux :

- Tête et tige en acier de cémentation selon NF EN 10263-3 avec :
- ou revêtement métallique renforcé d'une protection complémentaire permettant d'obtenir une résistance à la corrosion ≥ 2 cycles Kesternich selon NF EN ISO 3231 (à 2 l de SO₂ sans apparition de rouille rouge).
 - ou revêtement métallique renforcé d'une protection complémentaire permettant d'obtenir une résistance à la corrosion ≥ 12 cycles Kesternich selon NF EN ISO 3231 (à 2 l de SO₂ sans apparition de rouille rouge).
 - ou revêtement métallique renforcé d'une protection complémentaire permettant d'obtenir une résistance à la corrosion ≥ 20 cycles Kesternich selon NF EN ISO 3231 (à 2 l de SO₂ sans apparition de rouille rouge).

(6) Conditions de mise en oeuvre :

- Mise en oeuvre pour le couture de plateaux de bardage entre eux.
- Capacité de perçage : Pose sur bac acier d'épaisseur de 2x0,63 à 2x1 mm environ.
- Couple de serrage : Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur.
- Vitesse de perçage : Doit être réglée sur chantier en fonction de la dureté des supports de façon à ne pas brûler le foret de la vis. Commencer à la vitesse lente et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum.
- Ne pas utiliser de machine à choc (clé à choc...).

(7) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :

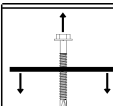
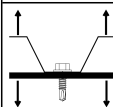

Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 420 N/mm² minimum.

(8) Longueur des vis et capacité de serrage :

Dimensions	4,8x16	4,8x20					
Référence TK2*	48016-069	48020-069					
Référence TK12	----	348020-091					
Référence TK20	248016-089	----					
Poids kg %	3	3,5					
Capacité serrage (CS)	MIN	Couture	Couture				
	MAX	Couture	Couture				

* Protection non-conforme aux RAGE bardage métallique

(9) Résistances caractéristiques et utiles des vis :

		Epaisseur du support en mm.							
		0,63	0,75	1,00	2x0,63	2x0,75	2x1,00		
		←----- Suivant le diamètre de la pointe foret ----->						Diamètre préperçage	
		Ordre de grandeur 2-3 Nm.						Couple serrage en N.m	
	101	141	186	166	232	365		Résistance caractéristique Pk	Résistance arrachement de la vis en daN selon norme NF P30-310
	33	47	62	55	77	121		Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	
								Epaisseur nervure en mm Résistance caractéristique Pk	Résistance débouffonnage de la vis en daN selon NF P30-314
								Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	
Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en oeuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages, rénovation...)						2x0,75 223 PV22-0622-01	pur 670	Résistance caractéristique Pk	Résistance cisaillement de la vis en daN selon norme NF P30-316
						74	223	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	

Mise à jour le 08 Juillet 2022