

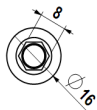
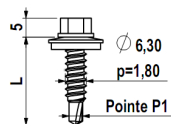
Conformes aux DTU40-35 DTU40-36 RAGE panneaux sandwiches RAGE bardage métallique	<b>FICHE TECHNIQUE</b>	Fixation d'éléments de bardage et de couverture sur support mince métallique ou couturage bacs
	<b>VIS TH INOX P1 AUTOPERCEUSES POUR FIXATION DANS SUPPORTS MINCES</b>	

**(1) Dénomination de la vis :** Vis TH INOX P1 autoperceuse 6,3xL + rondelle vulca 16

**(2) Nom et adresse de la société :** FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE

**(3) Nom et adresse de l'usine productrice :** FAYNOT 1 - 08800 THILAY - FRANCE

Dimensions en mm



Douille H8  
Réf. 3808-039  
Réf. 4498-039

**(4) Caractéristiques du support :**

La fiche technique est établie pour un support acier dont les caractéristiques mécaniques sont équivalentes à un acier S320GD.

**(5) Caractéristiques des matériaux :**

- Tête et corps en acier inoxydable 18/10 selon NF EN 10088-3 (X5CrNi18-10 ; A2 ; AISI304).
- Pointe et filet d'introduction en acier au carbone cémenté.
- Rondelle vulcanisée acier inoxydable 16 mm.
- Montage possible rondelle vulcanisée acier inoxydable 19 mm.
- Laquage possible par poudrage polyester polymérisé de couleur de la tête.

**(6) Conditions de mise en oeuvre :**

- Capacité de perçage : Pose sur support métallique d'épaisseur mince.
- Couple de serrage : Application d'un couple de serrage adapté pour un bon écrasement des éléments. Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur.
- Vitesse de perçage : Doit être réglée sur chantier en fonction de la dureté des supports de façon à ne pas brûler le foret de la vis. Commencer à la vitesse lente et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum.
- Particularité de pose : Ces vis doivent être toujours vissées dans le support jusqu'à ce que le début de la partie inox l'ait traversé.

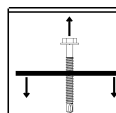
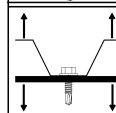
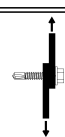
**(7) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :**

Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 490 N/mm<sup>2</sup> minimum.

**(8) Longueur des vis et capacité de serrage :**

Dimensions	6,3x25	6,3x38					
Réf avec vulca 16	63025-075	63038-075					
Réf sans vulca	63026-075	63039-075					
Poids kg‰	7	12					
Capacité serrage (CS)	MIN	----					
	MAX	6 mm	19 mm				

**(9) Résistances caractéristiques et utiles des vis :**

		Epaisseur du support en mm.										
		0,63	0,75	1,00	1,20	1,26 (2x 0,63)	1,50 (2x 0,75)	2,00 (2x 1,00)				
		Suivant le diamètre de la pointe foret							Diamètre préperçage			
		2	3	4	5	5	7	7	Couple serrage en N.m			
		117	141	218	260	230	280	450	Résistance caractéristique Pk	Résistance arrachement de la vis en daN selon norme NF P30-310		
		39	47	72	86	77	93	150	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3			
									Epaisseur nervure en mm Résistance caractéristique Pk	Résistance déboutonnage de la vis en daN selon NF P30-314		
									Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3			
										770	Résistance caractéristique Pk	Résistance cisaillement de la vis en daN selon norme NF P30-316
										256	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	

Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en oeuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages, rénovation...)

Mise à jour le 19 Septembre 2022

\* **ARTEMA** Affix  
Les industriels de la Mécatronique  
Membre de la FIM

FAYNOT est membre de Artema -  Groupe Fixations



Laboratoire d'essais  
mécaniques des Ets FAYNOT

Revenir à la  
Page Produit

