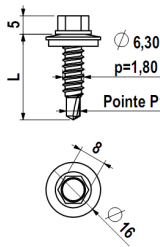
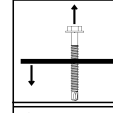
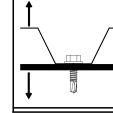
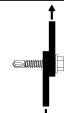
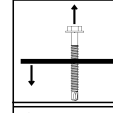
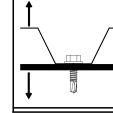
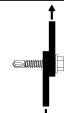
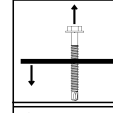
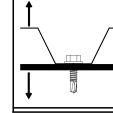
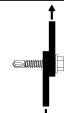


FICHE TECHNIQUE		Fixation d'éléments de bardage et de couverture sur support mince métallique ou couturage bacs																																																																																																									
Conformes aux DTU40-35 DTU40-36 RAGE panneaux sandwiches RAGE bardage métallique	VIS INOX P1 AUTOPERCEUSES POUR FIXATION DANS SUPPORTS MINCES																																																																																																										
<p>(1) Dénomination de la vis : Vis INOX P1 autoperceuse 6,3xL + rondelle vulca 16</p> <p>(2) Nom et adresse de la société : FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE</p> <p>(3) Nom et adresse de l'usine productrice : FAYNOT 1 - 08800 THILAY - FRANCE</p>																																																																																																											
Dimensions en mm  <p> $\phi 6,30$ $p=1,80$ Pointe P1 $\phi 16$ </p> <p>Douille H8 Réf. 3808-039 Réf. 4498-039</p>	<p>(4) Caractéristiques du support :</p> <p>La fiche technique est établie pour un support acier dont la résistance à la rupture est inférieure à 450 N/mm².</p>	<p>(5) Caractéristiques des matériaux :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tête et corps en acier inoxydable 18/10 selon NF EN 10088-3 (X5CrNi18-10 ; A2 ; AISI304). - Pointe et filet d'introduction en acier au carbone cémenté. - Rondelle vulcanisée acier inoxydable 16 mm. - Montage possible rondelle vulcanisée acier inoxydable 19 mm. - Laquage possible par poudre polyester polymérisé de couleur de la tête. 																																																																																																									
<p>(6) Conditions de mise en oeuvre :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Capacité de perçage : Pose sur support métallique d'épaisseur mince. - Couple de serrage : Application d'un couple de serrage adapté pour un bon écrasement des éléments. Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur. - Vitesse de perçage : Doit être réglée sur chantier en fonction de la dureté des supports de façon à ne pas brûler le foret de la vis. Commencer à la vitesse lente et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum. - Particularité de pose : Ces vis doivent être toujours vissées dans le support jusqu'à ce que le début de la partie inox l'ait traversé. 																																																																																																											
<p>(7) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :</p> <p>Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 490 N/mm² minimum.</p>																																																																																																											
<p>(8) Longueur des vis et capacité de serrage :</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Dimensions</th> <th>6,3x25</th> <th>6,3x38</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Réf avec vulca 16</td> <td>63025-075</td> <td>63038-075</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Réf sans vulca</td> <td>63026-075</td> <td>63039-075</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Poids kg‰</td> <td>7</td> <td>12</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">Capacité serrage (CS)</td> <td>MIN</td> <td>----</td> <td>----</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>MAX</td> <td>6 mm</td> <td>19 mm</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>Ces vis comprennent une pointe foret de petit diamètre pour obtenir une bonne résistance à l'arrachement dans des profils minces.</p>			Dimensions	6,3x25	6,3x38							Réf avec vulca 16	63025-075	63038-075							Réf sans vulca	63026-075	63039-075							Poids kg‰	7	12							Capacité serrage (CS)	MIN	----	----						MAX	6 mm	19 mm																																																									
Dimensions	6,3x25	6,3x38																																																																																																									
Réf avec vulca 16	63025-075	63038-075																																																																																																									
Réf sans vulca	63026-075	63039-075																																																																																																									
Poids kg‰	7	12																																																																																																									
Capacité serrage (CS)	MIN	----	----																																																																																																								
	MAX	6 mm	19 mm																																																																																																								
<p>(9) Résistances caractéristiques et utiles des vis :</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2"></th> <th colspan="7">Epaisseur du support en mm.</th> <th rowspan="2"></th> <th rowspan="2"></th> </tr> <tr> <th>0,63</th> <th>0,75</th> <th>1,00</th> <th>1,20</th> <th>1,26 (2x 0,63)</th> <th>1,50 (2x 0,75)</th> <th>2,00 (2x 1,00)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="10" style="text-align: center;">←----- Suivant le diamètre de la pointe foret -----></td> </tr> <tr> <td></td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> <td>5</td> <td>5</td> <td>7</td> <td>7</td> <td></td> <td>Diamètre préperçage</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Couple serrage en N.m</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">  </td> <td>117</td> <td>155</td> <td>246</td> <td>268</td> <td>230</td> <td>280</td> <td>450</td> <td></td> <td>Résistance caractéristique P_k</td> </tr> <tr> <td>39</td> <td>51</td> <td>82</td> <td>89</td> <td>77</td> <td>93</td> <td>150</td> <td></td> <td>Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">  </td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Résistance caractéristique P_k</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3</td> </tr> <tr> <td rowspan="2"> Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en oeuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages, rénovation...)  </td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>770</td> <td>Résistance caractéristique P_k</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>256</td> <td>Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3</td> </tr> </tbody> </table>				Epaisseur du support en mm.									0,63	0,75	1,00	1,20	1,26 (2x 0,63)	1,50 (2x 0,75)	2,00 (2x 1,00)	←----- Suivant le diamètre de la pointe foret ----->											2	3	4	5	5	7	7		Diamètre préperçage										Couple serrage en N.m		117	155	246	268	230	280	450		Résistance caractéristique P _k	39	51	82	89	77	93	150		Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3										Résistance caractéristique P _k									Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en oeuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages, rénovation...) 								770	Résistance caractéristique P _k									256	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3
	Epaisseur du support en mm.																																																																																																										
	0,63	0,75	1,00	1,20	1,26 (2x 0,63)	1,50 (2x 0,75)	2,00 (2x 1,00)																																																																																																				
←----- Suivant le diamètre de la pointe foret ----->																																																																																																											
	2	3	4	5	5	7	7		Diamètre préperçage																																																																																																		
									Couple serrage en N.m																																																																																																		
	117	155	246	268	230	280	450		Résistance caractéristique P _k																																																																																																		
	39	51	82	89	77	93	150		Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3																																																																																																		
									Résistance caractéristique P _k																																																																																																		
									Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3																																																																																																		
Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en oeuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages, rénovation...) 								770	Résistance caractéristique P _k																																																																																																		
									256	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3																																																																																																	

Mise à jour le 24 Aout 2020