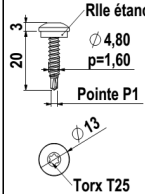


Conformes aux DTU40-35 DTU40-36 RAGE panneaux sandwiches RAGE bardage métallique	<b>FICHE TECHNIQUE</b>	Fixation pour couturage de bacs de couverture ou bardage.
	<b>VIS INOX TCB Ø4,8 P1 AUTOPERCEUSES POUR COUTURAGE DE BACS</b>	

- (1) **Dénomination de la vis** : Vis TCB 4,8x20 P1 inox tête de 14 mm  
 (2) **Nom et adresse de la société** : FAYNOT INDUSTRIE - 08000 THILAY - France  
 (3) **Nom et adresse de l'usine productrice** : FAYNOT 1 - 08800 THILAY - France

Dimensions en mm



Pose avec embout  
Torx T25 power  
réf. 5052-039.

**(4) Caractéristiques du support :**

La fiche technique est établie pour un support acier dont la résistance à la rupture est inférieure à 450 N/mm<sup>2</sup>.

**(5) Caractéristiques des matériaux :**

- Tête et corps en acier inoxydable 18/10 selon NF EN 10088-3 (X5CrNi18-10 ; A2 ; AISI304).
- Pointe et filet d'introduction en acier au carbone cémenté.
- Rondelle EPDM montée sous tête.
- Laquage possible par poudrage polyester polymérisé de couleur de la tête.

**(6) Conditions de mise en oeuvre :**

- Capacité de perçage : Pose pour couturage de bacs..
- Couple de serrage : Application d'un couple de serrage adapté pour un bon écrasement des éléments. Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur.
- Vitesse de perçage : Doit être réglée sur chantier en fonction de la dureté des supports de façon à ne pas brûler le foret de la vis. Commencer à la vitesse lente et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum.
- Particularité de pose : Ces vis doivent être toujours vissées dans le support jusqu'à ce que le début de la partie inox l'ait traversé.
- Ne pas utiliser de machine à choc (clé à choc...).

**(7) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :**

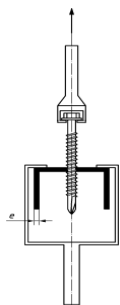
Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 490 N/mm<sup>2</sup> minimum.

**(8) Longueur des vis et capacité de serrage :**

Dimensions	4,8x20								
Réf sans rille	48119-075								
Réf avec rille	48120-075								
Poids kg %	3,6								
Capacité serrage	2 mm								

**(9) Résistances caractéristiques et utiles des vis :**

Essai d'arrachement selon norme NF P30-310.



(Exemple d'arrachement sur support épaisseur e < 3 mm).

Epaisseur du support en mm.								
0,63	0,75	1,26 (2x 0,63)	1,50 (2x 0,75)	2,00 (2x 1,00)				
← Suivant le diamètre de la pointe foret →							Diamètre préperçage	
Ordre de grandeur de 3-4 Nm.							Couple serrage en N.m	
69	103	189	220	370		Résistance caractéristique Pk	Résistance arrachement de la vis en daN selon norme NF P30-310	
23	34	63	73	123		Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3		
						Résistance caractéristique Pk	Résistance débouffonnage de la vis en daN à travers de l'élément de couverture	
						Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3		
Essai réalisé en appliquant à la vis un couple de serrage de 3 N.m.						410	Résistance caractéristique Pk	Résistance cisaillement de la vis en daN selon norme NF P30-316
						136	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	

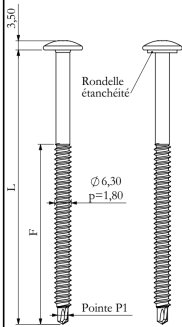
Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en oeuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages, rénovation...).

Mise à jour le 14 Octobre 2016

Conformes aux DTU40-35 DTU40-36 RAGE panneaux sandwiches RAGE bardage métallique	<b>FICHE TECHNIQUE</b>	Fixation d'éléments de couverture en sommets d'onde. Fixation d'éléments de bardage en creux d'onde.
	<b>VIS TCB INOX P1 AUTOPERCEUSE POUR FIXATION DANS SUPPORTS METALLIQUES MINCES</b>	

- (1) **Dénomination de la vis :** Vis TCB inox P1 6,3xL autoperceuse  
 (2) **Nom et adresse de la société :** FAYNOT INDUSTRIE - 08800 THILAY - France  
 (3) **Nom et adresse de l'usine productrice :** FAYNOT 1 - 08800 THILAY - France

Dimensions en mm

**(4) Caractéristiques du support :**

La fiche technique est établie pour un support acier dont la résistance à la rupture est inférieure à 450 N/mm<sup>2</sup>.

**(5) Caractéristiques des matériaux :**

- Tête et corps en acier inoxydable 18/10 selon NF EN 10088-3 (X5CrNi18-10 ; A2 ; AISI304).
- Pointe et filet d'introduction en acier au carbone cémenté.
- Rondelle : élastomère EPDM selon NF EN 12365-1 de dureté DIDC de 55 à 65 selon NF ISO 48.
- Laquage possible par poudre polyester polymérisé de couleur de la tête.

**(6) Conditions de mise en oeuvre :**

- Capacité de perçage : Pose sur support métallique d'épaisseur mince.
- Couple de serrage : Application d'un couple de serrage adapté pour un bon écrasement des éléments. Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur.
- Vitesse de perçage : Doit être réglée sur chantier en fonction de la dureté des supports. Commencer à la vitesse lente et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum.
- Particularité de pose : Ces vis doivent être toujours vissées dans le support jusqu'à ce que le début de la partie inox l'ait traversé.
- Ne pas utiliser de machines à choc (clé à choc...).

**(7) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :**

Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 490 N/mm<sup>2</sup> minimum.

**(8) Longueur des vis et capacité de serrage :**

Dimensions	6,3x25*	6,3x38*	6,3x85	6,3x100			
Référence avec rille	163025-075	163038-075	163085-075	163100-075			
Référence sans rille	163026-075	163039-075	163086-075	163101-075			
Poids kg %	6	8	15	18			
Capacité serrage (CS)	MIN	---	30 mm	45 mm			
	MAX	9 mm	22 mm	69 mm	84 mm		

\* Longueur insuffisante pour fixation d'éléments de couverture en sommets d'onde.  
 Capacités de serrage MIN et MAX déterminées pour un support métallique d'épaisseur 1,50 mm.

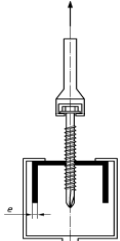
**(9) Couple de rupture de la vis en torsion :** 9 Nm.**(10) Résistances caractéristique et utile à l'arrachement selon la NF P30-310 :**

Epaisseur du support en mm.								Diamètre préperçage	
0,63	0,75	1,00	1,20	1,50	1,26 (2x 0,63)	1,50 (2x 0,75)			
← Suivant le diamètre de la pointe foret →								Couple serrage en N.m	
2	3	4	5	5	5	7			
117	155	246	268	230	280	450	Résistance caractéristique Pk	Résistance arrachement de la vis en daN selon norme NF P30-310	
39	51	82	89	77	93	150	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3		
							Résistance caractéristique Pk	Résistance déboutonnage de la vis en daN selon norme NF P30-314	
							Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3		
Essai réalisé en appliquant à la vis un couple de serrage de 5 N.m.							770	Résistance caractéristique Pk	Résistance cisaillement de la vis en daN selon norme NF P30-316
							256	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	

Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en oeuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages, rénovation...).

Mise à jour le 20 Aout 2018

Essai d'arrachement selon norme NF P30-310



(exemple d'arrachement sur support épaisseur e ≤ 3 mm).