

Conformes aux
DTU 40.35
DTU 40.36
et règles
professionnelles
des bardages
métalliques.

FICHE TECHNIQUE

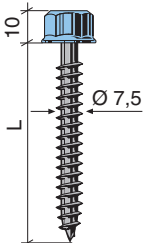
Fixation
d'éléments de
couverture en
sommet d'onde.
Fixation de
bardage en
creux d'onde.

VIS TÊTALU A.T. AUTOTARAUDEUSES DE RÉPARATION POUR FIXATION SUR PANNES ACIER D'ÉPAISSEUR 1,5 à 13 mm

(1) **Dénomination de la vis :** Vis TÊTALU A.T. autotaraudeuse de réparation

(2) **Nom et adresse de la société :** Ets FAYNOT - 08800 THILAY - France

(3) **Nom et adresse de l'usine productrice :** Usines FAYNOT 1 et 2 - 08800 THILAY - France



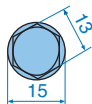
(4) **Schémas :**

- La fiche technique est établie pour des pannes en acier dont la résistance à la rupture est inférieure à 450 N/mm².

(5) **Caractéristiques des matériaux de la vis :**

- Tête de vis en alliage aluminium AGS haute résistance nuance 6060 (selon norme NF A 50-411).
- Tige en acier de cémentation selon norme NF A 35-551 avec revêtement métallique renforcé + revêtement superficiel complémentaire permettant d'obtenir une résistance à la corrosion de 12 cycles Kesternich selon NFT 30-055 (à 2l. de SO₂ sans apparition de rouille rouge).

TÊTE



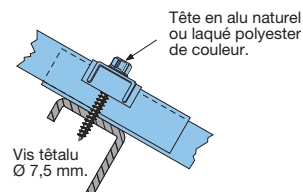
Douilles en acier
(réf. 4500-039)

(6) **Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :**

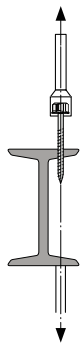
- résistance ultime à la traction : 420 N/mm² minimum.

(7) **Longueurs des vis :**

Dim.	7,5 x 35	7,5 x 65	7,5 x 110
Réf.	275035-053	275065-053	275110-053
Poids ‰	10	18	30
Capacité serrage	18	45	90



Essai d'arrachement
selon norme
NF P30-310



(exemple
d'arrachement
sur support
épaisseur
e ≥ 5 mm).

(8) **Résistances caractéristiques et utiles des vis :**

- Support d'épaisseur 1,5 mm à 3 mm :
Pour les supports acier dont l'épaisseur est comprise entre 1,5 mm et 3 mm, la vis de réparation peut être vissée directement dans le trou existant réalisé par l'ancienne fixation.
- Support d'épaisseur > 3 mm :
Pour les supports acier dont l'épaisseur est supérieure à 3 mm, il est nécessaire d'effectuer un avant trou dont le diamètre est directement lié à l'épaisseur du support.

Tableau de pré-perçage pour pose de vis de réparation et valeurs de résistance à l'arrachement.

Ep. support	1,5*	2*	2,5*	3*	3,5	4	5	6	7	8	10	12	13
Ø pré-perçage	sans*	sans*	sans*	sans*	6,5	6,5	6,7	6,7	6,8	6,8	7	7	7
Pk (daN)	280	562	680	680	685	685	685	685	685	685	685	685	685
Ru** (daN)	93	187	226	226	274	274	274	274	274	274	274	274	274

*Sans pré-perçage : pour les épaisseurs entre 1,5 et 3 mm compris, la vis de réparation Ø 7,5 mm peut être vissée directement dans le trou existant réalisé par l'ancienne fixation de Ø 6,3 mm. Pour les supports d'épaisseur 3 mm et plus, l'utilisation de graisse est nécessaire pour la mise en œuvre de la vis de réparation.

**Ru : Résistance utile intégrant un coefficient de sécurité en fonction de l'épaisseur de la panne :
e ≤ 3 ; coefficient 3
e > 3 ; coefficient 2,5.



Laboratoire d'essais mécaniques des Ets FAYNOT

Revenir à la
Page Produit

